



G. & Y. Leuenberger:
Une équipe jeune et dynamique!

G. & Y. LEUENBERGER SA:

une nouvelle dimension

avec MultiSwiss

En 1964, l'entreprise G. & Y. Leuenberger SA ouvre ses portes à Eschert.
En octobre 2014, Boris Leuenberger, jeune ingénieur, reprend avec enthousiasme l'entreprise familiale dans un contexte économique difficile pour une entreprise suisse.



G. et Y. Leuenberger SA
Décolletage
Pièces à façon
La Fin-Dessous 87
2743 Eschert
T +41 32 494 14 00
F +41 32 494 14 09
info@leuenberger-sa.ch
www.leuenbergersa.com

Aujourd'hui, si la pression est toujours aussi élevée, force est de constater que l'entreprise est parvenue à s'adapter, avec un investissement de taille: une toute nouvelle machine Tornos, soit une MultiSwiss 8x26.

Une entreprise familiale

Si G. & Y. Leuenberger SA se veut d'être une entreprise familiale, il faut admettre qu'un long chemin a été parcouru. Afin de garantir sa compétitivité, l'entreprise dispose aujourd'hui d'un parc de machines considérablement diversifié. Son organisation extrêmement souple permet d'adapter sa production à des commandes allant de 500 à plusieurs millions de pièces et mesurant de 1 à 65 millimètres de diamètre. Des pièces en laiton, en acier, en inox, en titane, et même en plastique. C'est dire combien les dirigeants de l'entreprise savent s'adapter aux nouvelles évolutions des produits, et même aux modes. L'entreprise G. & Y. Leuenberger SA fabrique des pièces au design très étudié qui entrent dans la fabrication de produits de marques luxueuses.

L'entreprise se concentre sur 4 secteurs d'activité: le luxe, l'appareillage, la connectique et l'horlogerie. Elle livre principalement en Suisse et en Europe, mais également aux Etats-Unis.

«Nous arrivons à obtenir des états de surfaces que nous pensions inatteignables sur un tour multibroches»

Des pièces, mais pas seulement

G. & Y. Leuenberger SA fabrique également des loupes d'horlogers personnalisables. «Il s'agit de notre seul produit fini» souligne Boris Leuenberger. Inventée en 1995 par Yves Leuenberger, ancien directeur, le corps et la bague sont en aluminium, ce qui lui confère une légèreté suffisante et agréable pour la tenue sur l'œil. Elles sont entièrement personnalisables. La palette de coloris et de possibilités est quasiment sans limite, que l'on parle d'anodisation ou de gravage par exemple. Elles constituent un outil de contrôle indispensable et elles peuvent se transformer en outil de promotion haut de gamme pour toute entreprise active dans la mécanique de précision.

Une expansion en cours dans le médical

Afin d'élargir sa palette d'activités et mettre son savoir-faire à disposition d'autres segments de marché, l'entreprise s'est lancée cette année dans une certification ISO 13485, qui est actuellement en cours.

Parc machines

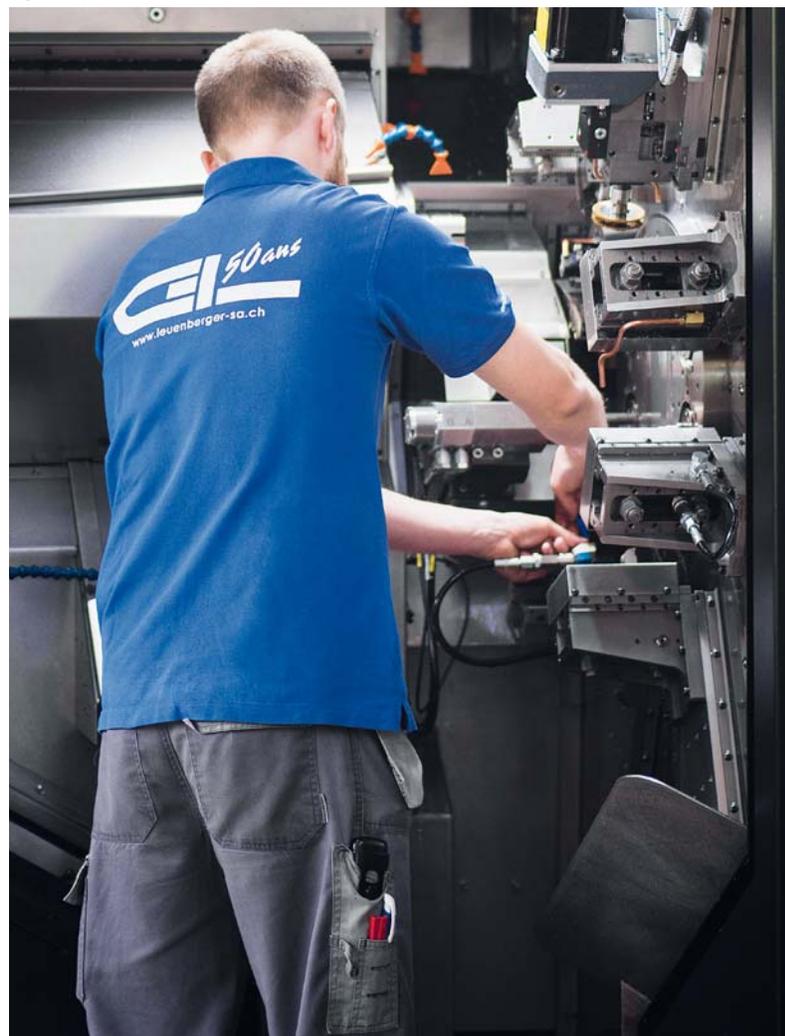
- 1 Tornos MultiSwiss 8x26
- 23 Tornos Deco et EvoDeco (10 à 32 mm)
- 1 Tornos SAS 16
- 15 tours à poupée mobile à cames
- 5 fraiseuses, dont une fraiseuse 5 axes
- 10 machines à poupée fixe
- Département de reprise jusqu'à 200 mm de diamètre.

Boris Leuenberger est convaincu que l'expérience de la production et la capacité de G. & Y. Leuenberger SA à travailler main dans la main avec ses clients intéresseront ce segment de marché. «Notre spécialité est de résoudre les problèmes et repousser leur limite d'usinage, j'invite d'ailleurs les entreprises rencontrant des problèmes d'usinage à nous contacter, nous sommes ouverts aux nouveaux challenges» poursuit le directeur.

Pour la première fois une présence à l'EPHJ - EPMT - SMT

Puisque G. & Y. Leuenberger SA s'intéresse de près au médical et à l'horlogerie, c'est tout naturellement que l'entreprise a fait le choix de participer au salon EPHJ - EPMT - SMT à Genève en 2017. Ces marchés nécessitent des connaissances techniques pointues à

MultiSwiss est une machine extrêmement ergonomique pour son opérateur.



tous les niveaux: de l'administration à la technique en passant par la traçabilité. G. & Y. Leuenberger SA l'a bien compris et sait s'adapter à ces diverses exigences.

Une équipe solide et un service complet

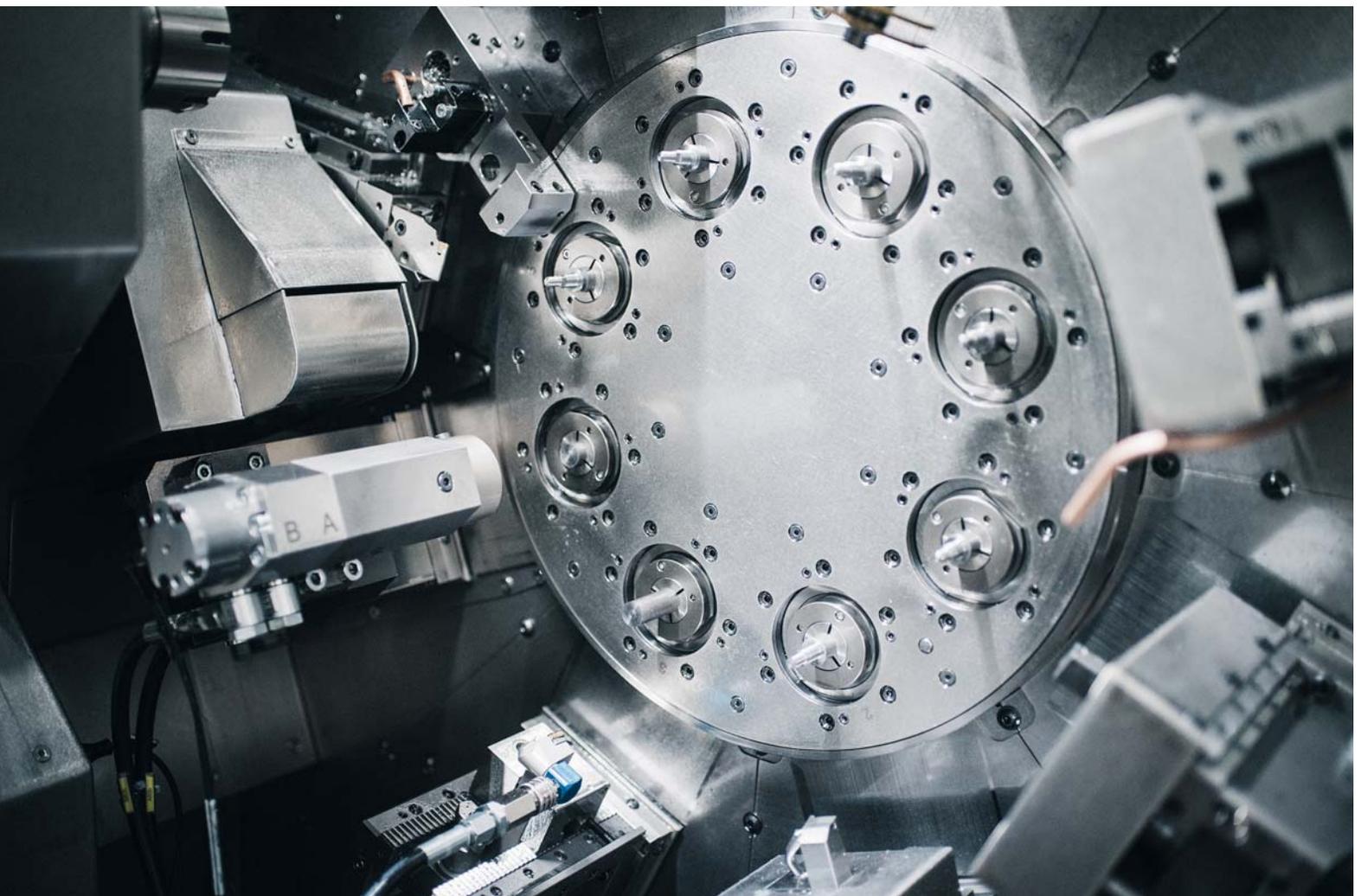
Forte de 45 employés motivés, l'entreprise offre un service complet avec toute une cascade de services allant par exemple de l'assemblage, du galetage, du polissage, de l'anodisation ainsi que des opérations de décor horloger. «Notre force est d'enlever la problématique de la sous-traitance à nos clients. Nous proposons notamment tous types de solutions logistiques. Nous pouvons réaliser à la demande des stocks Kanban, des stocks en consignation, du stockage avec livraison sur appel, etc.» explique M. Leuenberger. Le conditionnement des pièces est lui aussi réalisé selon les besoins et les désirs du client.

G. & Y. Leuenberger SA se fait fort de répondre à tout type de demande afin de satisfaire sa clientèle, généralement les projets sont réalisés main dans la main en collaboration avec le client. «C'est ce que nous préférons» souligne Boris Leuenberger qui poursuit: «Cela nous permet de comprendre les contraintes du client, avec notre expérience de plus de 50 ans, nous pouvons ensuite le guider vers une pièce fonctionnelle à un coût raisonnable».

La problématique de la compression des délais

Comment MultiSwiss est entrée chez Leuenberger? Le directeur explique: «En tant qu'entreprise suisse, l'environnement dans lequel nous évoluons est complexe, nous nous battons face à des entreprises situées en zone euro, avec une structure de coûts différente. En 2015, lors de l'abandon du taux plancher, nos prix ont

MultiSwiss bénéficie d'une zone d'usinage permettant une évacuation optimale des copeaux.







TORNOS
MultiSwiss 8x26

314.0000 314.0000
2.0000 2.0000
0.0000

QWERTY keyboard

augmenté de 15% du jour au lendemain. Nous avons dû affronter cette crise et nous réinventer, nous n'avons pas droit à l'erreur, nous devons livrer une qualité absolument irréprochable dans des délais toujours plus courts. Tout ceci nous a amenés à repenser complètement notre stratégie: nous cherchions un moyen de pouvoir réagir rapidement aux pics de demande, un moyen pour accélérer notre production et nous permettre ainsi de rester compétitifs.

C'est alors que nous avons découvert la machine MultiSwiss 8x26. Hormis une SAS 16, notre parc se composait jusqu'ici que de machines monobroches. Bien sûr, nous pouvons répondre à une forte demande en mettant en œuvre plusieurs machines Deco ou EvoDeco, mais cela se fait souvent au détriment du plan de production. Aussi, avec ses 8 broches constituant 8 stations d'usinage et sa contre-opération riche, la MultiSwiss 8x26 permet de concentrer la productivité de 5 à 8 machines dans un espace au sol compact; tout en produisant des pièces très ouvragées».

Une machine facile d'accès

Il continue: «La machine est extrêmement conviviale: elle se programme via le logiciel TB-Deco que nous maîtrisons depuis de nombreuses années. Elle est très rapide à mettre en train, elle n'est donc pas que rentable sur des séries gigantesques, mais peut très bien répondre à une demande urgente de quelques milliers de pièces. C'est notre «machine joker»: elle nous permet de décharger notre parc de machines Deco très efficacement lorsque le besoin s'en fait sentir». Et si la machine paraissait grande, le directeur reconnaît que finalement, elle est clairement beaucoup plus compacte que ses concurrentes et ne prend guère plus de place qu'une machine monobroche de 20 mm avec son ravitailleur. Il ajoute: «Elle relève d'une ergonomie sans précédent, l'opérateur rentre dans la zone d'usinage, il ne reçoit pas d'huile sur la tête, les porte-outils sont faciles à installer et tout est à portée de main: c'est simplement parfait.

La machine se met en train aussi vite qu'une machine monobroche, seul le changement des 9 pinces prend plus de temps, mais là aussi il faut avouer que le réglage par l'avant rend le tout très simple et rapide».

Une autre catégorie

Bien sûr, tout n'est pas si simple. Si la MultiSwiss 8x26 rend le monde de la multibroche accessible aux opérateurs de monobroche, il n'en reste pas moins que l'opérateur rentre malgré tout dans une nouvelle dimension. L'usure des plaquettes est proportionnelle à la production et la gestion des copeaux prend une autre importance. Mais là aussi, la MultiSwiss 8x26 a surpris les spécialistes. La technologie hydrostatique dont elle est équipée permet de réduire fortement l'usure des plaquettes. M. Leuenberger ajoute: «De plus, nous arrivons à obtenir des états de surfaces que nous pensions inatteignables sur un tour multibroches». Quant à la gestion des copeaux, la machine possède une zone d'usinage dégagée et est dotée d'un excellent convoyeur qui traite avec succès les copeaux longs ou courts. Le directeur conclut à ce sujet: «Avec ses pompes d'arrosage, basse, moyenne et haute pression à gros débits et son bac à huile de 2'000 litres d'huile de coupe thermostabilisés, elle bénéficie de toute la puissance d'arrosage nécessaire pour s'attaquer à presque n'importe quel défi d'usinage. En résumé, grâce à la technologie déployée par Tornos, la machine reste très abordable».

Un service de qualité

Le directeur précise que son entreprise est située à quelques kilomètres du site principal de Tornos, ce qui facilite certainement les choses et il conclut: «Il faut relever que le service est excellent, en particulier celui en lien avec la MultiSwiss 8x26. La machine a été mise en service rapidement et nous sentons que les techniciens sont disponibles et prêts à nous apporter leur soutien. Ils font un excellent travail. En cas de besoin, ils sont très réactifs».

leuenbergersa.com